



TECNIGLOSS

RECUBRIMIENTO EPÓXICO PARA LA PROTECCION INDUSTRIAL INSESIBLE A LA HUMEDAD

DESCRIPCIÓN:

El TECNIGLOSS es un sistema epóxico especialmente formulado con resinas cycloaliphatic modificadas como recubrimiento industrial para pisos de concreto nuevo o a renovar donde se necesita mínima preparación de superficie. Su especial formulación hace de TECNIGLOSS un producto que aporta una película de alto brillo y buena flexibilidad, alto desempeño en lo que respecta a propiedades de manejo, velocidad de curado en condiciones de humedad, propiedades físicas y excelente resistencia química comparada con poliamidas tradicionales.

USOS:

Puede ser usado en cualquier ambiente donde se requiera un excelente acabado y protección química tales como:

- ▶ Industrias de bebidas.
- ▶ Cocinas.
- ▶ Comedores.
- ▶ Cavas.
- ▶ Industrias lácteas y procesadoras de alimentos.
- ▶ Hangares de aviones
- ▶ Almacenes Industriales.
- ▶ Pisos Industriales.
- ▶ Industrias químicas
- ▶ Concesionarios y áreas de taller
- ▶ Salas de exposiciones.Militar/Aeroespacial.

VENTAJAS:

Producto pre dosificado y fácil de mezclar:

- ▶ Excelente resistencia química.
- ▶ Buena resistencia a la tensión.
- ▶ Tiempo de secado rápido con buen tiempo de aplicación.
- ▶ Excelentes propiedades físicas.
- ▶ Alta Resistencia.
- ▶ Utilizable en concreto viejo y nuevo.
- ▶ Insensible a la humedad.
- ▶ Excelente adhesión.
- ▶ Muy buena viscosidad.

MODO DE EMPLEO:



Toda superficie que recibir TECNIGLOSS debe estar completamente limpia, libre de grasas, aceites, polvo material suelto o débil, o cualquier otro material que pudiese afectar su adherencia de ser necesario utilizar solventes.

El sustrato debe ser un concreto con un mínimo de resistencia a la compresión mayor a 210 Kg/cm² con humedad máxima de 4%. Si existen hendiduras o imperfecciones en bajo relieve proceda a rellenar las mismas para lograr una superficie lisa haciendo uso de Tecnipox pasta.

HUMEDAD: verificar que en la losa de concreto donde se vaya a aplicar el recubrimiento que no exista la presencia de humedad por transmisión de vapor, la transmisión de vapor se refiere al movimiento del vapor de agua a través de un material, en este caso, a través de la losa de concreto. El vapor de agua se mueve de áreas de alta humedad a áreas de baja humedad, lo que puede ocurrir cuando la losa de concreto está más fría que el suelo o el ambiente superior, como antes del vaciado de la losa no se utilizó plástico como prevención se debe hacer uso de una barrera de vapor antes de aplicar un recubrimiento no poroso como el Tecnigloss.

Si la superficie a tratar es muy lisa se debe utilizar adherente TECNIPOX primeramente. El contenido de cada envase de TECNIPOX se agita individualmente y luego se mezclan los dos componentes por partes iguales en volumen aproximado durante 5 minutos. Utilizando un mezclador de bajas revoluciones (400 - 600 r. p.m.). La mezcla se extiende inmediatamente con brocha o rodillo sobre la superficie. Compruebe, en obra, el tiempo en el cual el TECNIPOX mantiene sus características adhesivas y así poder determinar el área a cubrir y el número de mezclas de mortero a realizar. Para preparar el TECNIGLOSS, se mezcla primero el contenido de cada envase. Después se unen los componentes A y B en las proporciones volumétricas suministradas en los envases durante 3 minutos o hasta que desaparezcan las vetas. Utilice brocha, rodillo, pistola sin aire (airless) boquilla = 0.021" - 0.023". Presión 2.400 p.s.i. Controle los espesores. El tiempo de aplicación del producto es de aproximadamente 20 minutos dependiendo de las condiciones ambientales. Deje nivelar y pase un rodillo de púas para extraer las burbujas de aire.

PUESTA EN SERVICIO:

El piso con el sistema TECNIPOX puede soportar tránsito peatonal a las 24 horas. El sistema epóxico alcanza su resistencia máxima a los 7 días.

DATOS TECNICOS:

TABLA DE RESISTENCIA MECANICAS Y QUIMICA

TEMPERATURA DE LA PRUEBA °F	75°	130°
Ácidos Inorgánicos		
Clorhídrico, 10% por peso	A	A





Clorhídrico, 50% por peso	A	B
Sulfúrico, 10% por peso	A	B
Sulfúrico, 50% por peso	B	C
Nítrico, 10% por peso	B	C
Nítrico, 50% por peso	D	D
Ácidos Orgánicos		
Acético, 10% por peso	C	D
Acético, 50% por peso	D	D
Cítrico, 10% por peso	A	A
Cítrico, 50% por peso	A	A
Álcalis (Aplicación con primer)		
Hidróxido de aluminio	A	A
Hidróxido de amonio, 27% por peso	A -	A
Hidróxido de sodio, 20% por peso	A	A
Hidróxido de sodio	A	A
Sales		
Sulfato de aluminio	A -	
Carbonato de sodio	A	A
Hipoclorito de sodio, 5% por peso	C -	
Solventes		
Butil acetato	A -	
Dibutil ftalato	A -	
Alcohol etílico	A -	
Etilen glicol	A -	
TEMPERATURA DE LA PRUEBA °F	75°	130°
M.E.K	A -	
Percloroetileno	B -	
Tolueno	A -	
Líquidos varios		
Aceite de maíz	A	A
Sulfuro de hidrogeno	A -	
JP-4 combustible	A	A
Kerosén	A	A
Aceite de motor	A	A
Aceite de crudo	A	A
Sr-6 Combustible aromático	A	A
Agua		





Agua hirviendo, 8 horas

A

A

Agua de mar

A

A

Agua de chorro

A

A

CODIGOS:

A) Resistencia a la inmersión total o parcial.

B) Resistencia la salpicado y vapores.

C) Resistencia al salpicado ocasional y vapores.

D) Resistencia a las bajas concentraciones de vapores.

PROPIEDADES

Secado al Tacto 4 h a 25° C

Tiempo de trabajabilidad (Gel Time 150 grms)

@ 25°C 90 minutos

Tiempo de fraguado Final @ 25 °C 24 horas

Resistencia a la compresión

11.300 p.s.i ASTM

695 – 85

Resistencia a la Tensión

8500 p.s.i ASTM D

638 – 86

Resistencia a la Flexión

16.300 PSI ASTM D

790 – 86

RENDIMIENTO:

METAL: 24 m² / juego a 0,31 mm espesor (12 mils) aprox.

CONCRETO: 20 m² / juego a 0,31 mm espesor (12 mils) aprox.

PRESENTACIÓN:

Juego de 2 Galones A+B= 7,56 Litros

Colores: Gris

Colores especiales a pedido

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:

Antes de la aplicación de cualquiera de los sistemas epóxicos, se debe tener en certeza de las condiciones del sustrato, para verificar la no existencia de transferencia de vapor.



Si existe presencia de transferencia de vapor (presión negativa en el soporte) se puede afectar la adherencia del recubrimiento o producir ampollamiento sobre la superficie (consultar al Departamento Técnico).

En estado líquido, no totalmente curado, el producto contamina el agua. No deberá vaciarse en los desagües o el terreno.

Durante la aplicación en recintos cerrados, se debe proveer de suficiente ventilación.

La aplicación de revestimientos epóxicos en exteriores genera cambios de color y entizamiento en el producto aplicado que no afecta sus propiedades físico-químicas.

Entre lote y lote se pueden presentar variaciones de color. Solicite la cantidad total de TECNIGLOSS MI que va a necesitar en su aplicación.

No mezcle más de 1 juego a la vez.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

Los productos deben ser almacenados en lugar fresco y seco de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Antes de su uso y para una eficiencia óptima todos los componentes deben estar a una temperatura entre 21°C y 27°C. La vida útil de los productos bajo estas condiciones es de 1 año.

"La Información aquí suministrada está basada en ensayos tomados de fuentes confiables, sin embargo, estos datos pudiesen variar, dependiendo de las condiciones bajo las cuales se realiza cada prueba y la correspondiente aplicación de cada producto. Desarrollos Tecniproes, C.A., no se hace responsable si el material es utilizado de una manera distinta a la recomendada en este manual y a la sugerida por nuestro Departamento Técnico. Recomendamos a nuestros clientes, realizar pruebas y ensayos en la obra para determinar la conveniencia de su uso".



+58 424-165.58.84 / +58 424-238.99.59 / +58 414-277.25.52



tecniproesca@gmail.com



