



TECNIGLOSS ZINC

IMPRIMACION EPOXICA ANTICORROSIVA

DESCRIPCIÓN:

TECNIGLOSS ZINC es una imprimación orgánica de altos sólidos, rica en zinc especialmente formulada para la protección de estructuras de acero en ambientes de alta corrosión.

USOS:

- ▶ Excelente imprimación para mantenimiento y usos generales en acero arenado en industrias y procesos químicos severos con acabado adecuado.
- ▶ Aplicable sobre tratamientos previos de zinc inorgánico manifestando excelente adherencia sobre los mismos.

VENTAJAS:

- ▶ De fácil aplicación.
- ▶ Largo pot-life.
- ▶ Excelente adherencia a diversos sustratos tratados.
- ▶ Protección electroquímica altamente durable y eficaz aun ante el deterioro de la película.
- ▶ Película dura y resistente.
- ▶ Resistente al agua y a diversos agentes químicos.
- ▶ Brinda adecuada adherencia a los productos aplicados posteriormente.

MODO DE EMPLEO:

1. **PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE** En toda aplicación de pinturas y revestimientos protectores, es fundamental hacer una preparación de superficie óptima para lograr que la prestación del producto sea la adecuada. Eliminar grasas o aceites de la superficie a pintar con trapos limpios empapados con Thinner para epoxico de acuerdo con SSPC-SP1. Para aplicar sobre acero nuevo limpio y seco, tratar con chorro abrasivo hasta grado comercial de acuerdo con SSPC-SP6, según visual Sa2 de SIS 055900 (NACE N°3) para obtener un perfil de rugosidad de 25 a 50 micrones. En acero previamente pintado o con corrosión, arenar a metal casi blanco según SSPC-SP 10, con perfil 25 a 50 micrones.
2. **MEZCLA** Homogeneizar cada componente por separado. Agregar lentamente el componente "B" al "A" y mezclar en forma manual o con agitador eléctrico de bajas revoluciones durante 2 a 4 minutos cuidando que no queden restos sin mezclar.



3. **OPERACIÓN** Para la aplicación adecuada por pulverización se sugieren los siguientes equipos.

Convencional: Marmita de presión equipado con regulador dual, manguera de fluido de 3/8" de diámetro Interior, boquilla de fluido de 0.070" y adecuado cabezal difusor de aire. Usar agitación constante siempre es recomendable.

Airless: Relación de bombeo 30:1 (mín.), salida LPM 11.3 L/minuto, manguera 3/8" diámetro Interior, boquilla 0.017", salida 140-160 Kg/cm², tamaño del filtro malla 60. Se recomiendan empaquetaduras de teflón. No recomendado para aplicación a rodillo. Para aplicación con brocha (únicamente para retoques), utilizar brochas limpias de pelo natural medio, evitando repasos. Recubrir todas las irregularidades. Pueden ser necesarias dos capas para alcanzar opacidad y espesor requeridos. Es recomendable agitar la mezcla periódicamente durante la aplicación para mantener la homogeneidad del sistema.

DATOS TECNICOS:

PROPIEDADES

Tiempo de secado	Superficie seca 2h, secado duro 24h
Viscosidad (viscosímetro Stormer), KU	80-100
Punto intermitente	29°C
Espesor de la película seca µm	50
Contenido de zinc en partes no volátiles, %	≥70
Espesor de película seca µm	60
Adhesión (método zonificado), clase	≤1
Fuerza de impacto, kg, CM	≥50
25 °C Agua salada	10 días

RENDIMIENTO:

Rendimiento teórico para 75 µ: 0,260 Kg/m²

PRESENTACIÓN:

Juego 2 galones.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:

La temperatura de aplicación (ambiente y sustrato), deberá estar comprendida entre 2°C y 50°C con una HRA máxima del 70%. La temperatura del sustrato debe ser mayor, en al menos 3°C, a la temperatura de Punto de Rocío medida en el área durante la aplicación. La temperatura óptima del material es de 4 a 30°C. Utilizar únicamente los diluyentes recomendados. La utilización de otros podría afectar



negativamente las características del recubrimiento dejando sin efecto cualquier garantía expresa o implícita. Algunas pieles son afectadas por las resinas epoxi y endurecedores, proteger manos y antebrazos con guantes. Al terminar el trabajo, lavarse con agua caliente y con un buen jabón. Prokrete Diluyente n°1 contiene solventes inflamables. Respetar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación. Ante cualquier inquietud consultar con nuestro Departamento Técnico. Para información detallada acerca de las precauciones y manejo del producto, refiérase a la hoja de manejo seguro.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

Vida útil: 1 año en envases de origen bien cerrados y en lugar fresco y seco, a resguardo del sol. Proteger de las bajas temperaturas. No exponer a la intemperie o lugares desprotegidos en donde el material pueda sufrir cambios bruscos de temperatura. No permita que el material se exponga a temperaturas extremas ya que el mismo puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

"La Información aquí suministrada está basada en ensayos tomados de fuentes confiables, sin embargo, estos datos pudiesen variar, dependiendo de las condiciones bajo las cuales se realiza cada prueba y la correspondiente aplicación de cada producto. Desarrollos Tecniprooes, C.A., no se hace responsable si el material es utilizado de una manera distinta a la recomendada en este manual y a la sugerida por nuestro Departamento Técnico. Recomendamos a nuestros clientes, realizar pruebas y ensayos en la obra para determinar la conveniencia de su uso".



WhatsApp

+58 424-165.58.84 / +58 424-238.99.59 / +58 414-277.25.52



Correo

tecniprooesca@gmail.com

