

TECNIPOX PRIMER ESD

ADHESIVO EPÓXICO Y AGLOMERANTE PARA PREPARAR MORTEROS EPOXICOS CON PROPIEDADES CONDUCTIVAS DE LA ELECTRICIDAD ESTÁTICA.

DESCRIPCIÓN:

TECNIPOX PRIMER ESD es un producto aglomerante de 2 componentes conductivo, uno a base de resina epóxica y el otro de poliamida, su color es gris oscuro que se usa como primer conductivo para el Tecnigloss ESD y tecnigloss MI ESD. Su viscosidad es mediana.

USOS:

- ▶ Se usa en condiciones secas o húmedas como primer conductivo para los revestimientos Tecnigloss ESD y Tecnigloss MI ESD.
- ▶ Mezclando el tecnipox primer con carga de sílice se pueden preparar masillas o morteros epóxicos, los cuales, una vez fraguados, alcanzan una resistencia a la flexión, compresión y tracción muy superior a la del concreto. Estas masillas sirven de relleno en orificios verticales para anclajes de pernos, tubos, ganchos y debajo de planchas de estructuras y bases de maquinarias.
- ▶ Para el relleno de cangrejeras, grietas y huecos en superficie horizontal.

VENTAJAS:

- ▶ Fácil mezclado.
- ▶ Epóxico estructural 100% sólidos.
- ▶ Más resistente que el concreto, cura en presencia de humedad.
- ▶ Sello perfecto e impermeable en el punto de unión.
- ▶ Excelente resistencia química.
- ▶ Excelente adhesión.
- ▶ Altas resistencias mecánicas.
- ▶ Insensible a la humedad.

MODO DE EMPLEO:

La superficie que estará en contacto con el primer epóxico se prepara cuidadosamente, limpiándola de partículas sueltas, suciedad, grasa, aceites, exceso de agua, etc. Cierta humedad no impide la buena adhesión. El contenido de cada envase se homogeniza en su envase y después se mezclan en partes iguales hasta obtener un color homogéneo. Para la limpieza de las herramientas se recomienda usar thinner inmediatamente después de usarlas, ya que una vez endurecido el tecnipox primer esd ya no se puede disolver.





DATOS TECNICOS:

PROPIEDADES

Tiempo de aplicación	45 min
Secado al Tacto	90 min
Tiempo de trabajabilidad (Gel Time 150 grms) @ 25°C	60 min
Tiempo de fraguado Final @ 25 °C	72 horas
Resistencia a la compresión 7 días	800 kg/cm ²
Relación de la mezcla	1:1

RENDIMIENTO:

Como primer epóxico, su rendimiento es de 12 m²/galón.

PRESENTACIÓN:

Juegos de ½ galón
Juego 2 galones.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:

No debe aplicarse soldadura a elementos metálicos adheridos con tecnipox primer esd, debido a que sobrepasaría la temperatura máxima que soporta el epóxico, ocasionando el deterioro del mismo y cambiando las propiedades del producto.

ALMACENAMIENTO Y VIDA UTIL:

Los productos deben ser almacenados en lugar fresco y seco de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Antes de su uso y para una eficiencia óptima todos los componentes deben estar a una temperatura entre 21 °C y 28 °C. La vida útil de los productos bajos estas condiciones es de 1 año .

"La Información aquí suministrada está basada en ensayos tomados de fuentes confiables, sin embargo, estos datos pudiesen variar, dependiendo de las condiciones bajo las cuales se realiza cada prueba y la correspondiente aplicación de cada producto. Desarrollos Tecniproes, C.A., no se hace responsable si el material es utilizado de una manera distinta a la recomendada en este manual y a la sugerida por nuestro Departamento Técnico. Recomendamos a nuestros clientes, realizar pruebas y ensayos en la obra para determinar la conveniencia de su uso".



+58 424-165.58.84 / +58 424-238.99.59 / +58 414-277.25.52



tecniproesca@gmail.com

